

การผลิต ยางก้อนถ้วย (Cup lump)



การพัฒนาการผลิตยางให้เกษตรกรได้มีทางเลือก นอกจากผลิตยางแผ่นดิบแล้ว ยางก้อนถ้วยก็เป็นการผลิตอีกรูปแบบหนึ่งที่จะพัฒนาให้มีคุณภาพได้เช่นกัน เพื่อเป็นวัตถุดิบนำไปผลิตยางแท่ง STR 20 ที่มีคุณภาพสูง แต่มีต้นทุนการผลิตต่ำ เพื่อรองรับการขยายตัวของตลาดยางแท่งที่นับวันจะมีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้น

ปัจจุบันการผลิตยางก้อนถ้วยของเกษตรกร ได้มีการผลิตแพร่หลายในพื้นที่ต่าง ๆ ของประเทศ ได้รวมกลุ่มผลิตกันจำนวนมาก สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร จึงขอแนะนำและส่งเสริมให้เกษตรกร โดยเฉพาะในแหล่งปลูกยางใหม่ผลิตยางก้อนถ้วยเป็นทางเลือก เนื่องจากผลิตง่าย ประหยัดค่าใช้จ่าย ใช้เวลาและแรงงานน้อย การผลิตยางก้อนถ้วยที่มีคุณภาพ จะต้องมึลักษณะเป็นรูปถ้วย สะอาด สีสวย ไม่มีสิ่งปะปนและไม่มีกลิ่นเหม็น มีน้ำหนักประมาณ 80-500 กรัม



การผลิตยางก้อนถ้วย (Cup lump) มีอยู่ 2 วิธี คือ

วิธีหยอดน้ำกรดลงในถ้วยน้ำยางปล่อยให้ยางจับตัวตามธรรมชาติ(เป็นวิธีที่แนะนำ) กับ วิธีหยอดน้ำกรดลงในถ้วยน้ำยางแล้วคนให้ยางจับตัว (เป็นทางเลือก)

อุปกรณ์

- น้ำกรดฟอร์มิกเจือจาง 10% (น้ำกรดฟอร์มิก 10 ส่วนผสมน้ำ 90 ส่วน)
- ถังแกลลอน
- ขวดฉีดน้ำกรด



โดยมีขั้นตอนปฏิบัติดังนี้

วิธีที่ 1 หยอดน้ำกรดแล้วปล่อยให้ยางจับตัวตามธรรมชาติ ก่อนอื่นให้เตรียมทำน้ำเชรุ่มที่ได้จากการกรีดแล้วปล่อยให้ยางจับตัวเป็นก้อนในถ้วย 2 วัน วันรุ่งขึ้นจึงเริ่มกรีดเพื่อผลิตยางก้อนถ้วยโดยแกะเอายางก้อนที่จับตัวขึ้นเสียบกับลวดหนวดแมว จะเห็นน้ำเลี้ยงเชรุ่มอยู่กันถ้วย ให้หยอดน้ำกรดฟอร์มิคเจือจาง 10 % บีบ 1 ครั้ง (ประมาณ 12-15 ซีซี ต่อต้น) ลงในถ้วยที่มีน้ำเลี้ยงเชรุ่ม จากนั้นลอกซี่ยางเส้นออกแล้วกรีดอย่าให้ซี่เปลือกกรีดยางตกลงไปในถ้วย กรีดไปจนครบทั้งแปลงจึงกลับมาเก็บยางก้อนที่เสียบลวดไว้ใส่ภาชนะ ส่วนยางที่กรีดปล่อยให้จับตัวเป็นก้อนในถ้วย แล้วมาเก็บยางในวันกรีดถัดไป จากนั้นให้เก็บก้อนยางรวบรวมใส่กระสอบปุ๋ยหรือถุงตาข่ายไนล่อน แล้วนำมาผึ่งเกลี่ยบนแคร่ไม้ยกพื้น หรือชั้นแคร่เหล็กในที่ร่มที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก เพื่อไม่ให้ก้อนยางติดกัน

วิธีที่ 2 หยอดน้ำกรดแล้วคน โดยลอกซี่ยางเส้นออกจากหน้ากรีดก่อน เช็ดถ้วยยางให้สะอาดก่อนรองรับน้ำยาง กรีดยางตามปกติจนครบทั้งแปลง เมื่อน้ำยางหยุดไหลให้หยอดน้ำกรดด้วยการบีบ 1 ครั้ง (ประมาณ 12-15 ซีซี ต่อต้น) แล้วคนให้เข้ากัน ปล่อยให้ยางจับตัวเป็นก้อนถ้วย แล้วค่อยมาเก็บในวันกรีดถัดไป วิธีนี้จะใช้เวลาและแรงงานมากกว่าวิธีแรก แต่น้ำยางจับตัวเร็วกว่าภายใน 1 ชั่วโมง และไม่ต้องเตรียมทำน้ำเลี้ยงเชรุ่ม จึงเหมาะที่จะผลิตยางก้อนถ้วยในฤดูฝน หรือในพื้นที่ที่มีฝนตกชุก



ทั้ง 2 วิธีนี้ แม้จะเป็นเกษตรกรมือใหม่ก็ทำได้ไม่ยาก เพราะสถาบันวิจัยยางได้กำหนดมาตรฐานการผลิตยางก้อนถ้วย เพื่อใช้เป็นแนวทางให้เกษตรกรปฏิบัติยางก้อนถ้วยที่ดีมีคุณภาพ จะต้องเป็นยางที่กรีดแล้วปล่อยให้ยางจับตัวในถ้วยด้วยการหยอดน้ำกรดหรือจับตัวตามธรรมชาติ กรดที่ใช้เป็นกรดฟอร์มิคหรือกรดอะซิติก ยางก้อนถ้วยที่ผลิตได้ต้องสะอาด ไม่มีสิ่งปลอมปน เช่น เปลือกกรีด เศษไม้ กรวด หิน ดิน ทราย และมีสีตามธรรมชาติ มีน้ำหนักประมาณ 80 - 500 กรัม มีเปอร์เซ็นต์เนื้อยางแห้งประมาณ 55 - 60 เปอร์เซ็นต์ ยางก้อนถ้วยที่เหมาะสมต่อการซื้อขายควรมีอายุไม่เกิน 5 วัน มีความชื้นประมาณ 40 - 45 เปอร์เซ็นต์



การกำหนดราคารับซื้อยางก้อนถ้วย

พ่อค้าจะประเมินราคาขายก้อนถ้วย โดยคิดจากเปอร์เซ็นต์ความชื้นที่อยู่ในก้อนยาง ยางก้อนถ้วยเมื่อนำไปผึ่งแล้ว นับรวมถึงตั้งแต่วันเริ่มกรีดยางประมาณ 5 วัน จะมีความชื้นโดยเฉลี่ยประมาณ 45 เปอร์เซ็นต์ หมายถึงมีปริมาณเนื้อยางแห้งประมาณ 55 เปอร์เซ็นต์ การคิดราคาจะอิงอยู่กับราคาขายแผ่นดิบคุณภาพ 3 เป็นหลัก หักค่าการตลาดประมาณ 5 - 10 บาท

ถ้าหากเกษตรกรสามารถผลิตยางก้อนถ้วย ให้ได้มาตรฐานตามที่แนะนำนี้ จะทำให้เกษตรกรขายยางได้ในราคาสูง และมีผลดีต่อการผลิตยางแท่ง STR 20 เพื่อการส่งออกของประเทศด้วย



โครงการจัดตั้งศูนย์เครือข่ายถ่ายทอดเทคโนโลยีด้านยางพาราระบบวงจร

สถานที่ ๓๓๓๐

องค์การสวนยาง กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

สำนักงานใหญ่ โทรศัพท์ 0-7549-1570-2 โทรสาร 0-7549-1339 - 0-7549-1343

Website : www.reothai.co.th e-mail : datarubber@yahoo.com

พิมพ์ที่ : โรงพิมพ์ชุมนุมสหกรณ์การเกษตรแห่งประเทศไทย จำกัด

การผลิต ยางก้อนถ้วย (Cup lump)



องค์การสวนยาง



กระทรวงเกษตรและสหกรณ์