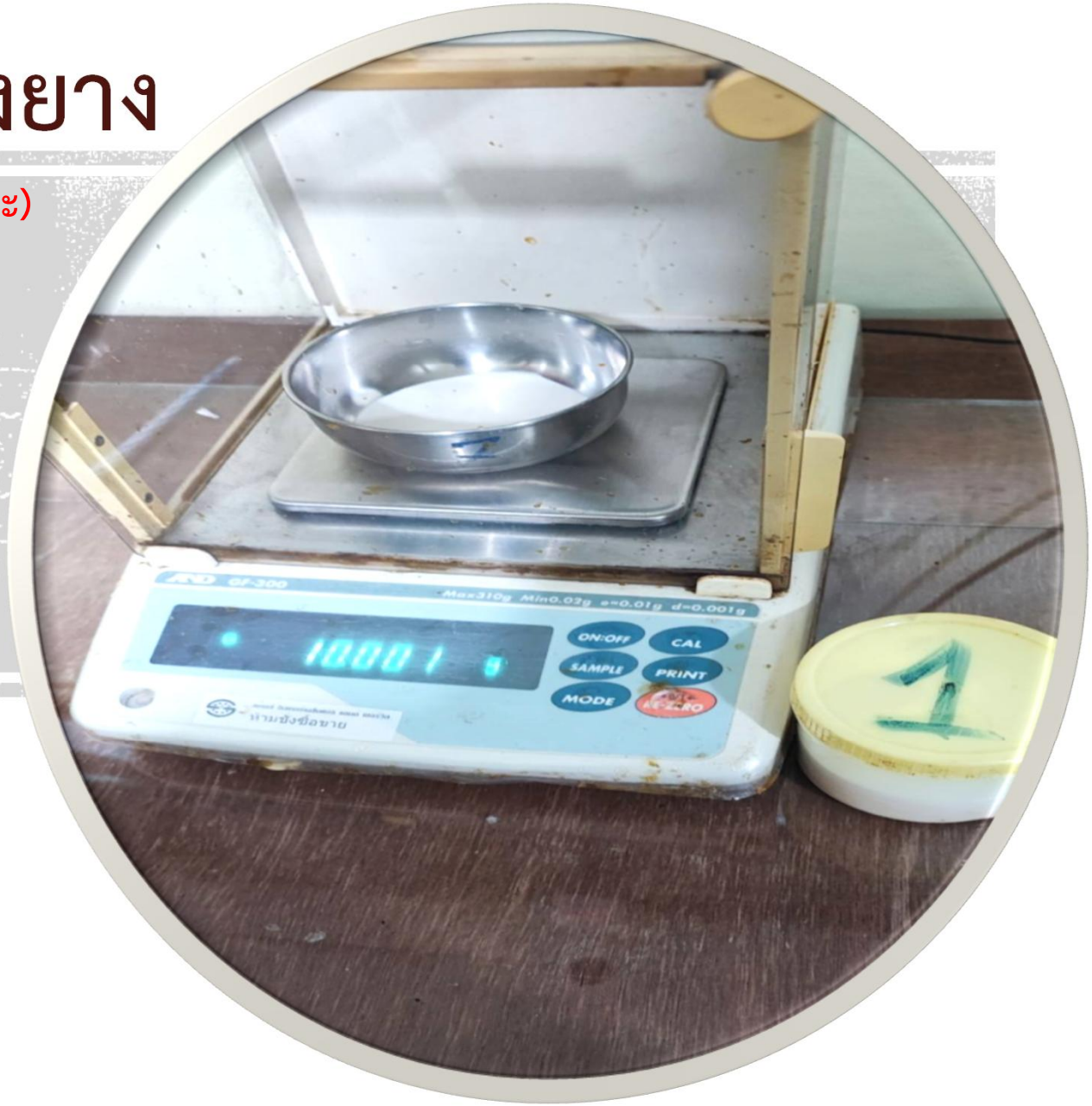
งานตรวจสอบคุณภาพ
: ห้อง LAB

ขั้นตอนการทำ D.R.C.

(DRY RUBBER CONTENT)

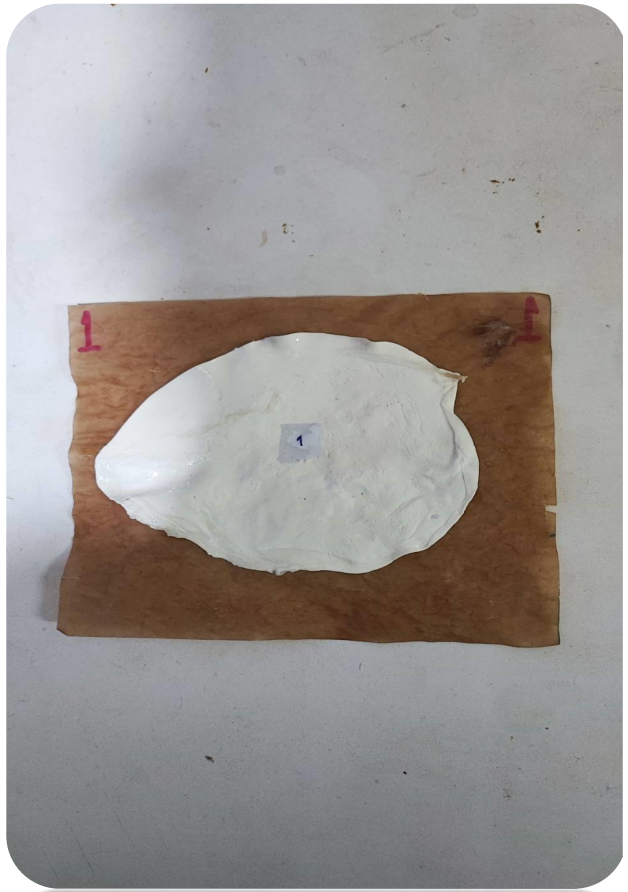
1. ชั่งตัวอย่างยาง

* (อย่าลืม..หักน้ำหนักภาชนะ)



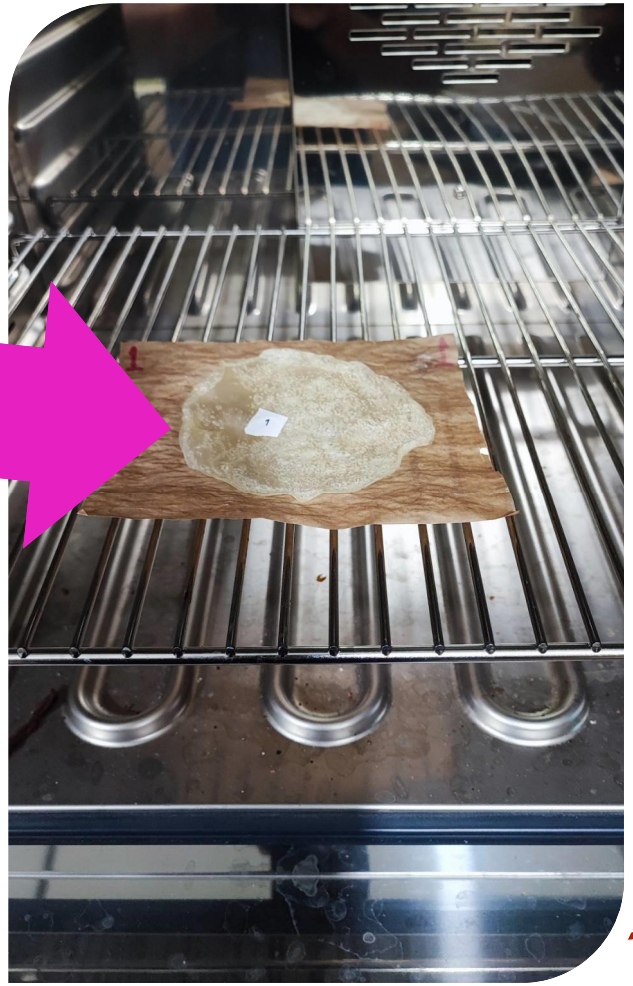
2. ใส่น้ำกรด แล้วนำตัวอย่างไปต้ม

3. รีดยางให้เป็นแผ่นบางๆ



4. นำแผ่นที่รีดเสร็จ มาติดรหัสแล้ว นำเข้าตู้อบ* MEMMERT

* (อบที่อุณหภูมิ 70°c ใช้เวลาอบ 12-14 ชม.)



5. นำแผ่นยางที่อบสุก มาชั่งน้ำหนัก และนำไปคำนวณหาค่า D.R.C.

ตัวอย่างการคำนวณ D.R.C

$$\text{สูตรคำนวณ} = \frac{\text{น้ำหนักยางแห้ง} \times 100}{\text{น้ำหนักยางสด}}$$

- น้ำหนักยางสด ชั่งได้ 10.00
- น้ำหนักยางแห้ง ชั่งได้ 3.52

จะคำนวณได้ค่า DRC

$$= 35.20\ \% = \frac{3.52 \times 100}{10}$$

ขั้นตอนการทำ V.F.A

(Volatile Fatty Acid number)

นำน้ำยางมาชั่ง

(50 กรัม)

- ใส่สารเคมี
- นำมาต้ม

(อุณหภูมิ 85 องศา)

นำมาเค้นจนกว่าได้น้ำเซรั่ม

นำมากรอง

(จนให้ได้เซรั่ม

ประมาณ 30 มิลลิลิตร)

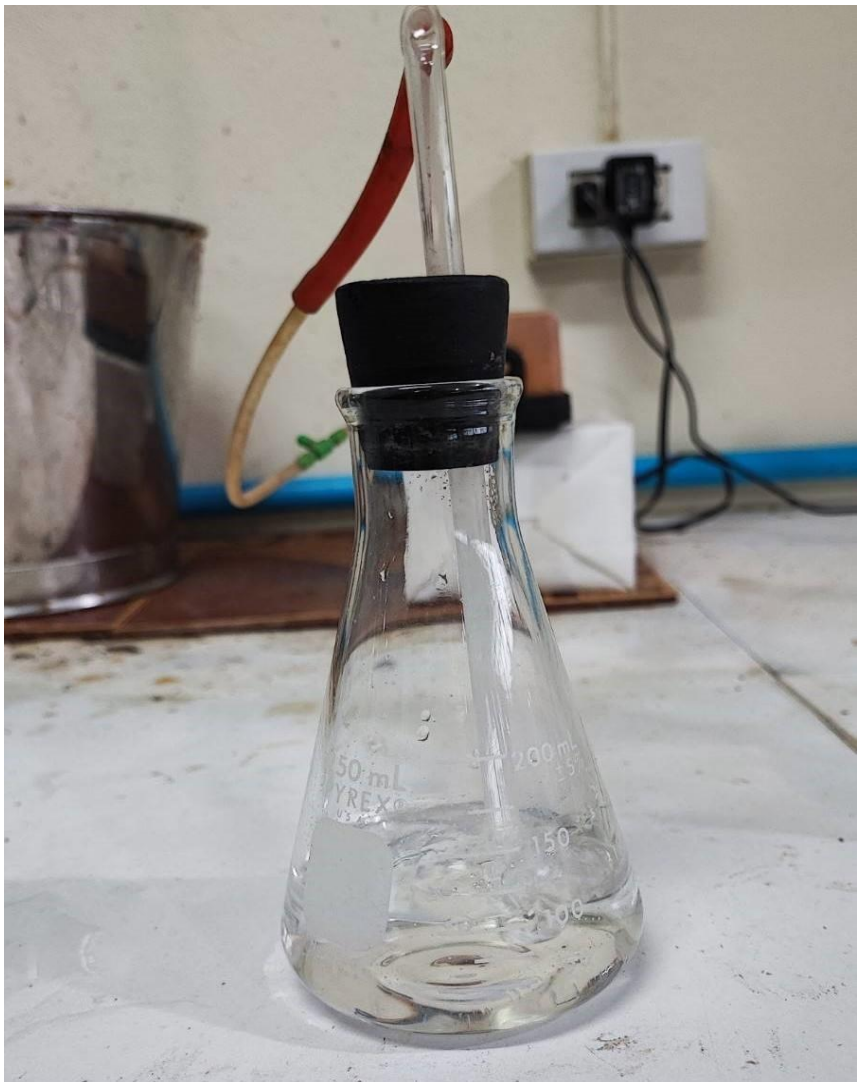
นำเซรั่มที่ได้ มาใส่เครื่องกลั่น VFA.

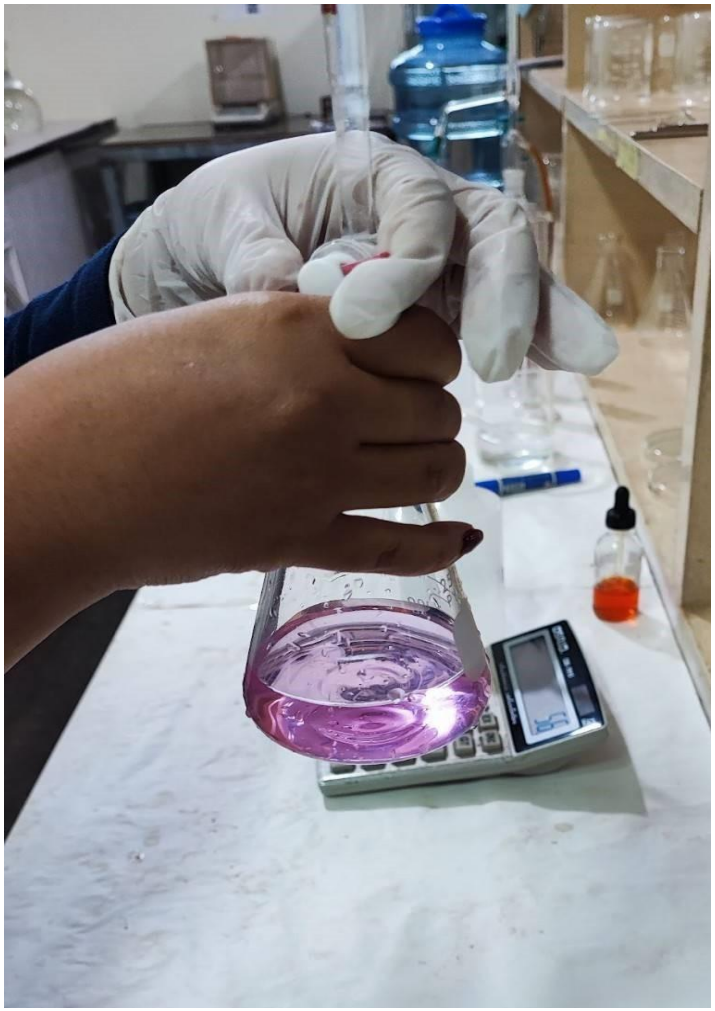
10 มิลลิลิตร

กลั่นเซรั่มออกมาจนได้ 100 มิลลิลิตร

นำมาไล่อากาศ

ใช้เวลา 10 นาที





นำมาไตรเตรท ให้ได้จุดยุติ

(จนกว่าจะเปลี่ยนสี จากใส เป็น สีชมพู)